

ENTREPRISES







PROCEDE DE FACONNAGE DU VERRE ECONOME EN EAU ET EN ENERGIE

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Offre des acteurs économiques

- Extraction / Exploitation et achats durables







La société SCHOTT VTF (Troisfontaines, 57) est une entreprise de 350 salariés spécialisée dans la transformation du verre. Elle exploite une unité de production de verres « SCHOTT ® Flat Glass », intégrés dans de nombreux appareils ménagers, dans l'habitat et dans la grande distribution. L'entreprise a décidé de moderniser le procédé de façonnage du verre pour consommer moins d'eau et d'énergie.

Ce projet est lauréat de l'appel à projets Economie circulaire Grand Est 2017.

OLE CONTEXTE

SCHOTT VTF mène depuis plusieurs années une démarche pour réduire son impact environnemental et en 2013 elle réalisait un premier investissement sur ces procédés. Au niveau du façonnage du verre, aussi appelé taillage du verre, le procédé consiste à réaliser un rodage des bords, afin que ces derniers perdent leur effet tranchant et dangereux, sur des plaques de verre préalablement découpées.

SLE PROJET

Le projet consiste à remplacer l'installation de façonnage « Grands volumes » en place, particulièrement consommatrice d'eau, par une installation de façonnage de dernière génération beaucoup plus économe à la fois en eau (moins de

La machine de façonnage « Grands volumes » génère :

- des pertes de fluide de coupe (eau et adjuvants) qui rejoignent le milieu naturel directement
- un rejet d'eau de refroidissement provenant du puits de l'usine et utilisé lors du perçage.

C'est pourquoi en 2017 l'entreprise décide d'investir dans une nouvelle machine de façonnage « Grands volumes » pour poursuivre son engagement écologique.

pertes, recyclage) et en énergie. Cette nouvelle machine répond à de nombreux objectifs de sa politique de développement durable : elle minimise la consommation de ressources, améliore les conditions de travail et réduit les impacts sur l'environnement.

OLES BÉNÉFICES

Les bénéfices sont multiples :

- environ 22 % d'économies d'eau,
- une diminution de moitié de la consommation électrique,
- l'amélioration de la traitabilité des effluents grâce à la réduction du débit de 30m3/h à 10m3/h,
- une diminution de l'utilisation de floculant au niveau du procédé épuratoire et potentiellement des rejets de substances toxiques dans l'eau,
- une diminution des déchets dangereux produits.

OLES LEVIERS ET LES FREINS

L'aboutissement des optimisations menées par SCHOTT VTF dans le procédé de façonnage hydroéconome et sobre en énergie permet maintenant de l'étendre à la production de pièces de grandes dimensions.

L'aide financière accordée dans le cadre de l'appel à projets, vient conforter l'accord d'investissement du groupe SCHOTT sur le site de Troisfontaines.

L'acquisition d'un tel équipement permettra l'ouverture vers de nouveaux marchés concernés par la production de verre grand format ainsi qu'une amélioration de la précision de l'usinage.

Plus d'informations www.climaxion.fr







Nicolas WEIL Responsable Sécurité Environnement Energie nicolas.weil@schott.com



